

**CNR 120**

Centro de mecanizado de perfiles 4 Axis

El Centro de Mecanizado de Perfiles CNR 120 está diseñado para realizar operaciones de fresado, taladrado y marcado en perfiles de forma compacta y controlada por PC. De esta forma, las operaciones realizadas en varias máquinas de corte se integran en una sola máquina, lo que garantiza la velocidad de producción y la estandarización de la calidad, a la vez que reduce los costes de mano de obra.

La herramienta estándar del Centro de Mecanizado de Perfiles CNR 120 realiza todas las operaciones en 4 ejes con una precisión de 0,1 mm y permite la interpolación en los perfiles a procesar. Gracias a su amplia capacidad de mecanizado de perfiles, el CNR 120 puede procesar perfiles de diferentes diseños y tamaños.

Controlado por un panel de control táctil para PC, el **CNR 120** cuenta con una interfaz intuitiva desarrollada por Intel Makina. Las operaciones en los perfiles a fresar se ajustan manualmente en la pantalla táctil. Con 4 pistones de compresión neumáticos horizontales, fija el perfil de forma óptima y permite operaciones de fresado y corte con mínima tolerancia. Los pistones de compresión horizontales se pueden mover manualmente en el eje X según las operaciones en el perfil. Gracias a las cintas transportadoras de 3 metros, ubicadas a ambos lados de la máquina, el perfil a procesar se mantiene en equilibrio. El sistema de lubricación central facilita el mantenimiento de la máquina.

Diseñada conforme a la normativa CE.

Datos Técnicos

TÉCNICO CARACTERÍSTICAS				BAR	Air cons.		
CNR 120	5.9 kW 380V 3ph 50Hz	18000 RPM		6-8 Bar	150 Lt/min.	3000x1600x2000 cm	400 kg