

**CKF 450**

Cortadora De Doble Cabezal 450 mm

Con una estructura sólida para longitudes y ángulos precisos, la máquina cortadora de doble cabezal **CKF450** está diseñada para un corte cómodo y preciso de perfiles de aluminio y PVC con velocidad de salida de sierra ajustable.

Puede cortar perfiles estándar de 4100 mm y se puede ajustar automáticamente de forma neumática en ángulos de 45° y 90° en sierras.

Los ángulos entre 45° y 90° se pueden ajustar fácilmente de forma manual.

Los movimientos derecho e izquierdo del cabezal móvil se posicionan **automáticamente con el control PLC** del panel táctil y el sistema de servomotor.

Con su diseño ergonómico, las cubiertas protectoras que se cierran automáticamente antes de comenzar el corte aumentan la seguridad del trabajo y del trabajador.

Fija el perfil de la mejor manera con sus pistones **neumáticos** horizontales y verticales.


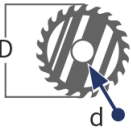

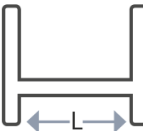



En la cortadora de **doble cabezal CKF450**, el cabezal de corte izquierdo es fijo, mientras que el cabezal de corte derecho se posiciona automáticamente en función de la longitud del perfil a cortar.

Según la medida introducida por el operador desde la pantalla táctil, el Cabezal Móvil se desplaza automáticamente a la posición deseada y se fija neumáticamente.

Gracias al panel de control diseñado según la normativa CE que exige el uso con dos manos, se garantiza la prevención de accidentes de trabajo que puedan producirse durante el corte, a la vez que se crea un entorno de trabajo extremadamente seguro.

Se puede añadir a la máquina una **“Unidad de extracción de polvo”** (IN 25) opcional para minimizar las virutas de perfil que se forman después del corte y facilitar la limpieza.

Datos Técnicos

TÉCNICO CARACTERÍSTICAS								
					BAR	Air cons.		
CKF 450	2.2 kW x 2 400V 50Hz	D=450 mm d=32 mm	3000 D/min. RPM	Lmin= 450 mm Lmax=4100 mm	6-8 Bar	60 Lt/min.	5250x1250x1650 mm	900 kg

Características

Control

Corte de perfiles de PVC y aluminio

Construcción fuerte para longitud y precisión de ángulo

Calidad de corte precisa

Los cabezales de sierra automáticamente girar a 45° y 90°

Diámetro de sierra de 450 mm.

Velocidad de avance de la sierra ajustable
Máximo 4.100 mm. corte de perfil característica

El transportador de soporte de perfiles en el cabezal móvil mantiene el material siendo trabajado en equilibrio

Facilidad de uso con ergonomía diseño

Protector de cierre automático. cubre aumento ocupacional y seguridad de los trabajadores

Neumática horizontal y vertical

Los pistones de compresión fijan el perfil. óptimamente

Sistema de refrigeración para aluminio corte de perfil

Sistema hidroneumático para corte de perfiles de aluminio.

Ángulo De Inclinación De Los Cabezales Móviles

El movimiento de las cabezas alrededor del eje es proporcionado por servocontrol

Los ángulos externos que pueden ser logrado para máquinas equipadas con cuchillas de 450 mm de diámetro de 90° a 45°

Los ángulos intermedios son servocontrolado

Fabricado según normas CE

Equipos Opcionales

Soporte Intermedio

Soporte intermedio neumático resulta extremadamente útil cuando una luz y más larga que Se va a cortar el perfil normal.

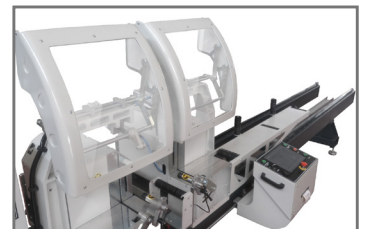
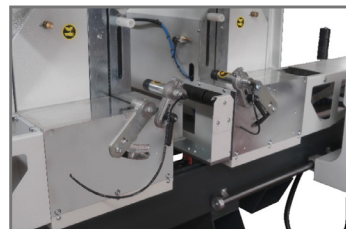
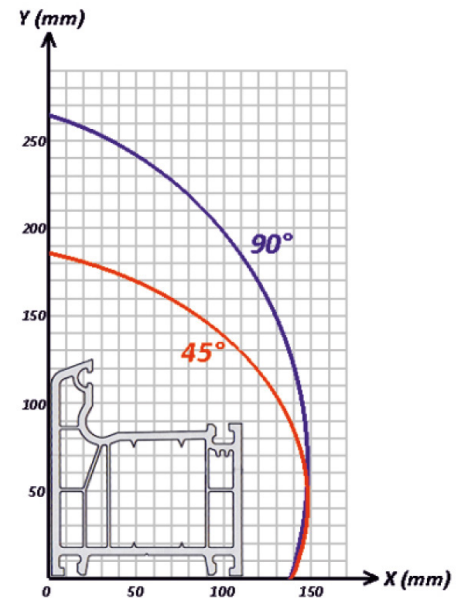
En tal situación, neumático el soporte crea automáticamente la situación ideal requerida para mantener el perfil

Equipos Estándar

Impresora De Etiquetas Industriales

La impresora de etiquetas industrial permite para reconocer cada perfil de corte según sus características que se encuentra en la lista de corte.

Además, escribir código en ellos. lo hace extremadamente conveniente encuentre fácilmente el ID de pedido de cada uno perfil y especialmente para transacciones posteriores.



Panel de control digital